

## **Катализатор**

### **АОК-75-33**

Железосодержащий катализатор для защиты основного слоя катализатора Клауса от сульфатации. Также обладает активностью в основной реакции – процессе Клауса. Применяется для очистки природных и промышленных газов от сероводорода на нефте- и газоперерабатывающих заводах, а также на нефтехимических и металлургических предприятиях.

#### Технические характеристики:

№	Наименование показателя	Норма
1.	Внешний вид: - форма - цвет	Сфера Светло-жёлто-коричневый
2.	Размер гранул, диаметр, мм	4,0-6,3
3.	Фракционный состав: массовая доля фракции размером (4,0–6,3) мм, %	>92
4.	Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup>	0,8±0,1
5.	Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /г	240-290
6.	Механическая прочность на раздавливание в статических условиях, МПа	>5
7.	Массовая доля железа, %	1,5-3,5